



**POLSKI
ŁAD**

Realizacja inwestycji finansowana będzie ze środków
Programu Rządowego Fundusz POLSKI ŁAD: Program Inwestycji Strategicznych

Gmina Dziadowa Kłoda
56-504 Dziadowa Kłoda
ul. Sycowska 6

NIP: 911 177 73 86
REGON: 250855044

Platforma:
<https://dziadowakloda.ezamawiajacy.pl>

Strona internetowa postępowania:
<https://dziadowakloda.ezamawiajacy.pl>

Nr referencyjny nadany przez Zamawiającego: UG.271.7.2024.JS

Dziadowa Kłoda, 23.07.2024r.

INFORMACJA ZAMAWIAJĄCEGO NR 6

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji o wartości zamówienia nieprzekraczającej progów unijnych o jakich stanowi art. 3 ustawy z 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.),

na roboty budowlane

w trybie zaprojektuj i wybuduj dla zadania

pn. „Modernizacja gminnej oczyszczalni ścieków w miejscowości Dziadowa Kłoda”

Zamawiający - Gmina Dziadowa Kłoda z siedzibą w Dziadowej Kłodzie działając na podstawie art. 284 ust. 1 ustawy Pzp, przekazuje treść pytań, które wpłynęły w przedmiotowym postępowaniu wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie nr 1:

Proszę o potwierdzenie czy Zamawiający wymaga zaprojektowanie oraz budowę jednego ciągu technologicznego.

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający wymaga budowy co najmniej jednego ciągu technologicznego, w którym zapewni możliwość wymiany elementów napowietrzających czy remontu jednej z komór bez konieczności opróżniania pozostałych komór. Jest to minimalne wymaganie Zamawiającego. Dwa ciągi technologiczne pozwalają na pracę oczyszczalni na jednym ciągu, podczas remontu ciągu drugiego, zatem też spełniają warunek ciągłości pracy oczyszczalni i Zamawiający również dopuszcza takie rozwiązanie. Szczegółowe rozwiązania techniczne i technologiczne dotyczące np. zastosowania szandorów czy zastawek leżą po stronie Wykonawcy.

Pytanie nr 2:

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie do odświeżania i mieszania ścieków dowożonych za pomocą strumienicy?

Odpowiedź nr 2:

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza zastosowania strumienic.

Pytanie nr 3:

Czy przepustnice, które mają zapewniać możliwość regulacji mają posiadać napęd elektryczny?

Odpowiedź nr 3:

Zamawiający informuje, że w PFU założono, że dwie dmuchawy pracujące w układzie 1 pracująca plus 1 rezerwowa będą sterowane od tlenomierza zamontowanego w komorze nityfikacyjnej. Jeżeli Wykonawca zaprojektuje dwa ciągi technologiczne to powinien przewidzieć 4 dmuchawy (po dwie na każdy z ciągów) lub dwie dmuchawy i przepustnice z napędem elektrycznym sterowane od tlenomierzy zamontowanych w każdej z komór nityfikacyjnych. Zamawiający zwraca uwagę że proces technologiczny ma być w pełni zautomatyzowany.

Pytanie nr 4:

Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający zapisem „Komory nityfikacji powinny posiadać przegrody (tzw. kierownice), zapewniające tłokowy przepływ ścieków przez te komory.

Komory powinny posiadać ściany, których konstrukcja pozwala na opróżnienie każdej z komór bez konieczności opróżniania pozostałych (stosowane w wypadku koniecznego remontu danej komory czy wymiany dysku).” wymaga montażu zastawek naściennych bądź szandorów. Jeżeli tak to prosimy o podanie minimalnych wymaganych wymiarów oraz sposobu sterowania nimi.

Odpowiedź nr 4

Zamawiający wymaga budowy co najmniej jednego ciągu technologicznego, w którym zapewni możliwość wymiany elementów napowietrzających czy remontu jednej z komór bez konieczności opróżniania pozostałych komór. Jest to minimalne wymaganie Zamawiającego. Dwa ciągi technologiczne pozwalają na pracę oczyszczalni na jednym ciągu, podczas remontu ciągu drugiego, zatem też spełniają warunek ciągłości pracy oczyszczalni i Zamawiający również dopuszcza takie rozwiązanie. Szczegółowe rozwiązania techniczne i technologiczne dotyczące np. zastosowania szandorów czy zastawek leżą po stronie Wykonawcy.

Pytanie nr 5:

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie napowietrzania drobnopęcherzykowego przy zastosowaniu dyfuzorów rurowych?

Odpowiedź nr 5:

Zamawiający informuje, że dopuszcza zastosowanie dyfuzorów rurowych pod warunkiem, że zapewnią one pełne wymieszanie komór. Dyfuzory rurowe mają zwykle wyższe wydajności i zdarza się, że nie pokrywają powierzchni komór w taki sposób, aby zapewnić jej pełne i równomierne wymieszanie.

Pytanie nr 6:

Prosimy o udostępnienie aktualnych badań geologicznych.

Odpowiedź nr 6:

Zamawiający informuje, że badania geologiczne zostały przedstawione w PFU. Wykonawca na etapie prac projektowych wykona niezbędne badania hydrogeologiczne uwzględniając przyjęte posadowienie obiektów w konkretnym miejscu i na konkretnej, przyjętej w projekcie głębokości.

Treść niniejszego pisma jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu i stanowi integralną część SWZ.



**POLSKI
ŁAD**

Realizacja inwestycji finansowana będzie ze środków
Programu Rządowego Fundusz POLSKI ŁAD: Program Inwestycji Strategicznych

Gmina Dziadowa Kłoda
56-504 Dziadowa Kłoda
ul. Sycowska 6

NIP: 911 177 73 86
REGON: 250855044

Platforma:
<https://dziadowakloda.ezamawiajacy.pl>

Strona internetowa postępowania:
<https://dziadowakloda.ezamawiajacy.pl>

Nr referencyjny nadany przez Zamawiającego: UG.271.7.2024.JS

Dziadowa Kłoda, 23.07.2024r.

INFORMACJA ZAMAWIAJĄCEGO NR 5

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji o wartości zamówienia nieprzekraczającej progów unijnych o jakich stanowi art. 3 ustawy z 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.),

na roboty budowlane

w trybie zaprojektuj i wybuduj dla zadania

pn. „Modernizacja gminnej oczyszczalni ścieków w miejscowości Dziadowa Kłoda”

Zamawiający - Gmina Dziadowa Kłoda z siedzibą w Dziadowej Kłodzie działając na podstawie art. 284 ust. 1 ustawy Pzp, przekazuje treść pytań, które wpłynęły w przedmiotowym postępowaniu wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie nr 1:

Czy zamawiający dopuszcza montaż linii odwadniania i higienizacji bez stosowania maceratora? Urządzenia te montowane są najczęściej na ciągu mechanicznym i mają za zadanie odseparowanie cząstek stałych od ścieku. Wykonawca wskazuje, że w części osadowej nie występują takie zanieczyszczenia i zakup tego urządzenia przyczyni się do zbędnego podniesienia kosztów eksploatacji.

Odpowiedź nr 1:

W części osadowej będzie występowała drobna zawiesina mineralna ponieważ może być ona obecna w osadach dowożonych z osadników przydomowych oczyszczalni ścieków, które są podczyszczane mechanicznie jedynie na sicie. Zamawiający potwierdza, że macerator jest zatem konieczny dla zapewnienia ciągłości pracy stacji odwadniania.

Pytanie nr 2:

Wykonawca wnosi o udostępnienie kosztorysu inwestorskiego. Jeśli to możliwe również w wersji ath.

Odpowiedź nr 2:

Zamawiający wyjaśnia, że przedmiotowa inwestycja realizowana jest w trybie projektuj-buduj i Zamawiający nie jest w posiadaniu kosztorysu inwestorskiego.

Pytanie nr 3:

Wykonawca wnosi o podanie zakresu remontu istniejących dmuchaw. Czy będzie to polegało na wymianie stopnia sprzęgającego, filtrów i olejów?

Odpowiedź nr 3:

Zamawiający wyjaśnia, że należy przyjąć to wyceny co najmniej wymianę stopni sprzęgających oraz wszystkich innych elementów eksploatacyjnych.

Pytanie nr 4:

Czy Zamawiający jest w posiadaniu rysunków koncepcyjnych do udostępnionej dokumentacji?

Odpowiedź nr 4

Zamawiający wyjaśnia, że opisu przedmiotu zamówienia dokonano za pomocą programu funkcjonalno-użytkowego zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20 grudnia 2021 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz.U. 2021 poz. 2454).

Pytanie nr 5:

Prosimy o wskazanie urządzeń laboratoryjnych wchodzących w skład bloku grzejnego. Czy zamawiający dopuszcza dostawę jednego przenośnego miernika z dodatkowymi sondami pH, tlenomierza, redoks oraz temperatury? Jakiej pojemności Zamawiający przewiduje dostawę leju Imhoffa.

Odpowiedź nr 5:

Zamawiający wyjaśnia, że blok grzejny jest to urządzenie, które pozwala na mineralizację prób ścieków przed odczytem w fotometrze. Należy dostarczyć 3 mierniki: odrębny miernik do pomiaru tlenu, potencjału redox i odczynu pH. Lej Imhoffa należy dostarczyć o pojemności jednego litra.

Pytanie nr 6:

Prosimy o udostępnienie koncepcyjnego schematu technologicznego.

Odpowiedź nr 6:

Zamawiający wyjaśnia, że technologia oczyszczania ścieków została opisana w pkt. 1.5.2 oraz 1.6 PFU. Jednocześnie Zamawiający podaje poniżej dodatkowy opis technologii oczyszczania ścieków:

Oczyszczalnia ścieków przyjmować ma ścieki komunalne dopływające kanalizacją z terenu gminy Dziadowa Kłoda, nieczystości płynne dowożone ze zbiorników bezodpływowych oraz nieczystości płynne z osadników przydomowych oczyszczalni ścieków. Wszystkie rodzaje nieczystości będą oczyszczane mechanicznie na kratkach/sitach i w piaskowniku.

Po mechanicznym podczyszczeniu ścieki skierowane zostaną do procesu biologicznego oczyszczania. Planuje się oczyszczać ścieki w oparciu o powszechnie stosowaną technologię wielofazowego osadu czynnego w układzie przepływowym z wydzielonym selektorem i komorą denitryfikacji i nitryfikacji. Oddzielenie ścieków oczyszczonych od osadu czynnego odbywać się będzie w osadniku wtórnym. Produktem ubocznym procesu oczyszczania ścieków jest osad nadmierny, który będzie stabilizowany w wydzielonej komorze stabilizacji tlenowej osadu. Ustabilizowany osad odwadniany będzie na prasie, higienizowany wapnem w razie konieczności i magazynowany w magazynie pod wiatą, a następnie przekazywany specjalistycznym firmom celem utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami lub rolniczo zagospodarowywany (zgodnie z obowiązującymi przepisami).

Poniżej opisano kolejne obiekty wzdłuż przepływu ścieków i osadów.

Oczyszczanie ścieków

Ścieki dowożone taborem asenizacyjnym odbierane będą w stacji zlewnej ścieków dowożonych wyposażonej w sito, a następnie zostaną skierowane do zbiornika retencyjnego ścieków dowożonych,

z którego będą one dozowane pompą do kanalizacji po uprzednim odgazowaniu i przedmuchaniu sprężonym powietrzem.

Pierwszym obiektem procesu oczyszczania dopływających i dowożonych ścieków będzie węzeł mechanicznego podczyszczania tzn.: krata i/lub sito oraz piaskownik. Mechanicznie podczyszczone ścieki odpływają do pompowni głównej, z której mieszanina ścieków dowożonych i dopływających podawana będzie na reaktor biologicznego oczyszczania pracujący w oparciu o wielofazowy osad czynny. Pierwszą komorą będzie selektor, którego zadaniem jest wymieszanie podawanych ścieków i osadu czynnego recyrkulowanego z osadnika wtórnego oraz zapewnienie gradientu stężenia zanieczyszczeń co zapobiega namnażaniu bakterii nitkowatych. Selektor pracować będzie jako komora tlenowa lub beztlenowa w zależności od potrzeby dlatego zostanie wyposażony w mieszadło oraz system napowietrzania.

W następnej komorze – denitryfikacji (anoksycznej) są prowadzone procesy biologicznej denitryfikacji - redukcji azotanów do wolnego azotu uwalnianego do atmosfery. Do tej komory należy doprowadzić ścieki z recyrkulacji wewnętrznej. Komora denitryfikacyjna zostanie wyposażona w mieszadła gwarantujące pełne jej wymieszanie oraz system napowietrzania drobnopęcherzykowego uruchamiany w przypadku awarii mieszadła.

W kolejnej komorze nityfikacyjnej następuje dalsze utlenianie organicznych związków węgla oraz utlenienie azotu amonowego i organicznego do azotanów. Azotany zawracane są z końca komory nityfikacyjnej do komory denitryfikacyjnej w celu ich redukcji (recyrkulacja wewnętrzna). Komora nityfikacyjna ma być wyposażona w system napowietrzania drobnopęcherzykowego oraz koryto odpływowe ścieków do osadnika wtórnego.

W osadniku wtórnym następuje klarowanie ścieków, a zasedymentowany osad należy zgarniać do leja osadowego i dalej odprowadzać pompami osadów jako osad recyrkulowany lub nadmierny.

Osad recyrkulowany będzie kierowany do selektora, a osad nadmierny trafi do zagęszczacza grawitacyjnego, a następnie (pompą osadu zagęszczonego) do komory stabilizacji tlenowej osadu.

Ścieki oczyszczone z osadnika odprowadzane będą do zbiornika ścieków oczyszczonych (woda technologiczna) lub do komory pomiarowej i stąd wylotem do rowu melioracyjnego.

Prawidłowe parametry pracy komór biologicznych (wiek, stężenie, obciążenie osadu, stopień recyrkulacji) zapewniają pełne biologiczne oczyszczanie ścieków ze związków węgla organicznego oraz utlenienie i redukcję związków azotu i fosforu. Dodatkowo przewiduje się wspomagające strącanie zawiesiny oraz fosforu koagulantem dozowanym do końcowego odcinka komory nityfikacyjnej. Środki chemiczne będą dawkowane ze stacji koagulantu.

Stabilizacja i przeróbka osadów

Nieczystości płynne z osadników przydomowych oczyszczalni ścieków dowożone taborem asenizacyjnym odbierane będą w stacji zlewnej osadów dowożonych wyposażonej w sito, a następnie zostaną skierowane do zbiornika retencyjnego osadów dowożonych, z którego będą one dozowane pompą do komory stabilizacji tlenowej po uprzednim ich wymieszaniu.

Komorę stabilizacji tlenowej podzieloną zostanie na dwie części: pierwsza część o przepływie tłokowym i pojemności ok. 20% całej komory stabilizacyjnej będzie wyposażona w system napowietrzania natomiast druga część to komora pełnego wymieszania o pojemności ok. 80% całej pojemności komory stabilizacyjnej zostanie wyposażona w mieszadło i system napowietrzania.

Osad nadmierny nim trafi do komory stabilizacyjnej zostanie zagęszczony w zagęszczaczu grawitacyjnym i dopiero osad zagęszczony będzie pompą podawany do pierwszej części komory stabilizacji tlenowej, do której trafiać będą również osady z przydomowych oczyszczalni ścieków.

W tej części komory ewentualne związki organiczne zawarte w nieczystościach płynnych z przydomowych oczyszczalni zostaną rozłożone przez mikroorganizmy osadu czynnego, a w drugiej części komory następować będzie tlenowa stabilizacja osadów. Łączny czas przetrzymania osadów w komorze stabilizacji tlenowej nie będzie krótszy niż 15 dób, a w komorach osadu czynnego nie mniej niż 15 dób co zapewni pełną, tlenową stabilizację osadów.

W drugiej części komory stabilizacji tlenowej osad będzie napowietrzany bez dostawy substratów pokarmowych z zewnątrz i w ten sposób następuje jego stabilizacja (utlenianie endogenne).

Osad ustabilizowany podawany będzie do stacji odwadniania i higienizacji osadu wapnem, która będzie zlokalizowana w budynku technicznym.

Odwodnione osady zbierane będą w przyczepie ciągnikowej pod wiatą i wywożone na zadaszony magazyn wapna.

Pozostałe obiekty

Wyżej opisany układ technologiczny zostanie uzupełniony aparaturą kontrolno-pomiarowa, sieciami międzyobiektowymi, technologicznymi i sterowniczymi.

Sprężone powietrze podawane będzie ze stacji dmuchaw do systemu rusztów drobnopęcherzykowych znajdujących się na wyposażeniu komór. Dmuchały posiadać będą obudowy dźwiękochłonne i zostaną zlokalizowane w nowym budynku technicznym. Takie rozwiązanie ma zagwarantować ograniczenie emisji hałasu do wartości normowanych.

W celu zmniejszenia zużycia wody na oczyszczalni do płukania prasy zostanie wykorzystana woda technologiczna (ścieki oczyszczone) podawana ze zbiornika wody technologicznej.

W celu eliminacji odorów i zanieczyszczeń gazowych oczyszczalnia zostanie wyposażona w pokrywy hermetyzujące zbiorniki wydzielające odory (zbiornik ścieków i osadów dowożonych, pompownia oraz komora stabilizacji tlenowej).

Na wypadek awarii zasilania, oczyszczalnia zostanie wyposażona w agregat prądotwórczy. Niezawodność pracy gwarantować mają również zamontowanie wysokiej klasy urządzenia. Podstawowe urządzenia mają być rezerwowane.

Wyżej opisane procesy technologiczne będą sterowane automatycznie w celu zagwarantowania stabilnego przebiegu procesów oczyszczania oraz ograniczenia pracy obsługi do niezbędnego minimum.

W opisanej powyżej technologii zostaną zastosowane poniżej wymienione jednostkowe procesy fizyczne tj.

- cedzenie oraz zatrzymanie zawiesiny ziarnistej (węzeł mechanicznego podczyszczania ścieków z piasku oraz skratek),
- biochemiczne usunięcie związków węgla organicznego zawartych w ściekach przez mikroorganizmy osadu czynnego; podstawowymi produktami końcowymi przemiany jest dwutlenek węgla, woda, proste związki mineralne oraz przyrastająca biomasa osadu czynnego odprowadzana poza układ; proces realizowany w komorach osadu czynnego;
- biologiczne usuwanie związków azotu – nityfikacja, denityfikacja;
- końcowe strącanie fosforu za pomocą soli glinu lub żelaza,
- rozdział ścieków oczyszczonych od osadu czynnego realizowany w osadniku wtórnym;
- recyrkulacja zewnętrzna osadu czynnego z osadnika wtórnego do selektora i/lub do komory denityfikacji,
- recyrkulacja wewnętrzna osadu czynnego.

Na oczyszczalni prowadzone będą następujące procesy jednostkowe przeróbki osadów:

- tlenowa stabilizacja osadu nadmiernego w komorze stabilizacji tlenowej;
- przyjmowanie osadów dowożonych z przydomowych podawanie ich do komory stabilizacyjnej oczyszczalni ścieków,
- odwadnianie osadu ustabilizowanego;
- higienizacja osadu odwodnionego wapnem palonym;
- wywóz osadu odwodnionego do zagospodarowania przyrodniczego (po higienizacji) lub do dalszej przeróbki;

- zatrzymywanie skratek na kratkach i sicie;
- zbieranie odwodnionych skratek oraz magazynowanie ich w pojemnikach na odpady;
- podczyszczania ścieków z piasku;
- zbieranie oraz magazynowanie piasku w pojemnikach na odpady;
- wywożenie piasku i skratek przez specjalistyczne firmy.

Zasięg oddziaływania oczyszczalni zamykać się będzie w granicach terenu do którego inwestor ma tytuł prawny czyli do granic działki nr 739.

Budowa prowadzona będzie na czynnym obiekcie dlatego należy roboty prowadzić w ten sposób aby nie zakłócać pracy istniejącej oczyszczalni.

Parametry technologiczne.

Oczyszczalnia powinna spełniać następujące wymogi technologiczne w zakresie oczyszczania ścieków:

- jest oczyszczalnią przepływową,
- gwarantuje wymagany skład ścieków oczyszczonych,
- pracuje w oparciu o osad czynny niskoobciążony,
- wiek osadu dla komór osadu czynnego wynosi minimum 15 dób,
- stężenie osadu w komorach osadu czynnego max. $4,0 \text{ kgsm/m}^3$,
- blok biologicznego oczyszczania złożony jest z selektora, komory denitryfikacji, komory nityfikacji i osadnika wtórnego;
- stabilizacja osadu – tlenowa, w wydzielonej komorze złożonej z komory tłokowej do której podawany będzie osad dowożony z przydomowych oczyszczalni ścieków oraz komory stabilizacji tlenowej z pełnym wymieszaniem; osad nadmierny ma być zagęszczany w wydzielonym zagęszczaczu, z którego osady są podawane do komory stabilizacyjnej
- hydrauliczne obciążenie osadnika wtórnego (dla $Q_{h \max}$) – max. $1,0 \text{ m}^3/\text{m}^2 \times \text{h}$,
- głębokość osadnika – zgodnie z metodą ATV-DVWK A-131P,
- recyrkulacja zewnętrzna regulowana 50-120 % $Q_{h \text{ srd}}$
- recyrkulacja wewnętrzna regulowana 200 - 400 % $Q_{h \text{ dz}}$
- napowietrzanie komór osadu czynnego – napowietrzanie drobnopęcherzykowe wgłębnie,
- napowietrzanie komory stabilizacji – napowietrzanie drobnopęcherzykowe wgłębnie lub średniopęcherzykowe,
- sterowanie dmuchaw do napowietrzania komór osadu czynnego za pomocą falownika sprzężonego z tlenomierzem,
- sterowanie dmuchaw do napowietrzania komór stabilizacji za pomocą falownika oraz czasowe; sterowanie sprzężone z tlenomierzem;
- należy zaprojektować automatyczny spust osadu nadmiernego,
- należy zaprojektować zbiornik wody technologicznej o objętości min. 10 m^3 .

Oczyszczalnia powinna spełniać następujące wymogi technologiczne w zakresie gospodarki odpadami:

- należy wyposażyć oczyszczalnię w instalację do usuwania skratek i piasku,
- prześwit kraty gęstej lub sita max 6 mm , przepustowość kraty gęstej/sita – na $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$; uwodnienie skratek do 70 %;
- przepustowość piaskownika - piaskownik ma mieć przepustowość hydrauliczną $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$, uwodnienie piasku 65 %,
- piaskownik przedmuchiwany;
- skratki i piasek mają być zbierane w kontenerach systemu hakowego lub bramowego poj. $\sim 4 \text{ m}^3$ i przesypywanie ich wapnem chlorowanym przechowywanym w wydzielonym magazynie; skratki i piasek wywożone przez specjalistyczną firmę;
- dla zagęszczacza osadu nadmiernego - obciążenie powierzchni masą zawiesin $q_{zg} \leq 30 \text{ kg sm}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$, obciążenie hydrauliczne $\leq 1,0 \text{ m}/\text{h}$,
- osad nadmierny będzie stabilizowany tlenowo w komorze stabilizacji,

- wiek osadu dla komory stabilizacji wynosi minimum 15 dób plus 3 doby na wstępną stabilizację osadu nadmiernego wraz z osadami dowiezionymi z przydomowych oczyszczalni;
- osad ustabilizowany ma być odwadniany na prasie z zagęszczarką mechaniczną,
- odwodniony osad ma być higienizowany poprzez mieszanie z wapnem palonym i podawany na przyczepę,
- osad odwodniony i wymieszany z wapnem będzie zagospodarowywany przyrodniczo w tym celu należy zaprojektować magazyn osadu odwodnionego pod wiatą w miejscu istniejących poletek; czas magazynowania: min. 120 dni lub wywożony przez specjalistyczną firmę.

Pytanie nr 7:

Ze względu na odstąpienie producentów od wyposażania swoich komputerów w stacje DVD-RW Wykonawca wnioskuje o dopuszczenie dostawy bez stacji dysków

Odpowiedź nr 7:

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza dostarczenie jednostki komputerowej bez stacji DVD-RW.

Pytanie nr 8:

Czy zamawiający dopuszcza dostawę zablokowanego urządzenia sitopiaskownika z awaryjną kratą ręczną w wykonaniu AISI304?

Odpowiedź nr 8:

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza dostawę zablokowanego urządzenia sitopiaskownika z awaryjną kratą ręczną w wykonaniu AISI304.

Pytanie nr 9:

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie zaworów klinowych?

Odpowiedź nr 9:

Zamawiający wyjaśnia, że nie dopuszcza zasuw klinowych.

Pytanie nr 10:

Czy zamawiający dopuszcza montaż dmuchaw typu Roots?

Odpowiedź nr 10:

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza montaż dmuchaw typu Roots.

Pytanie nr 11:

Czy zamawiający dopuszcza montaż urządzeń prototypowych?

Odpowiedź nr 11:

Zamawiający wyjaśnia, że wskazanym jest stosowanie urządzeń sprawdzonych i niezawodnych w warunkach pracy dostosowanych do zakresu przedmiotowego zamówienia.

Pytanie nr 12:

Czy zamawiający dopuszcza montaż urządzenia do higienizacji osadu przeznaczonego do dozowania wapna workowanego?

Odpowiedź nr 12:

Zamawiający wyjaśnia, że nie dopuszcza montażu urządzenia do higienizacji osadu przeznaczonego do dozowania wapna workowanego

Pytanie nr 13:

Wykonawca ponownie zwraca się do Zamawiającego z wnioskiem o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 31.07.2024r.

Wykonawca motywuje niniejszy wniosek w szczególności, lecz niewyłącznie szerokim zakresem zadania inwestycyjnego podlegającego analizie i rzetelnej wycenie oraz trwającym okresem urlopowym, który znacznie wydłuża pozyskiwanie wycen od potencjalnych podwykonawców i dostawców.

Wykonawca składając niniejszy wniosek ma na celu umożliwienie sobie oraz innym oferentom rzetelnego przygotowania ofert przetargowych, z uwzględnieniem czasu koniecznego na pozyskanie niezbędnych ofert oraz wycen.

Odpowiedź nr 13:

Zamawiający w Informacji Zamawiającego nr 3 z dnia 17.07.2024 dokonał zmiany terminu składania ofert na dzień **02.08.2024r.**

Treść niniejszego pisma jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców biorących udział w postępowaniu i stanowi integralną część SWZ.


z up. WÓJTA
mgr Irena Malecka
Z-ca Wójta

